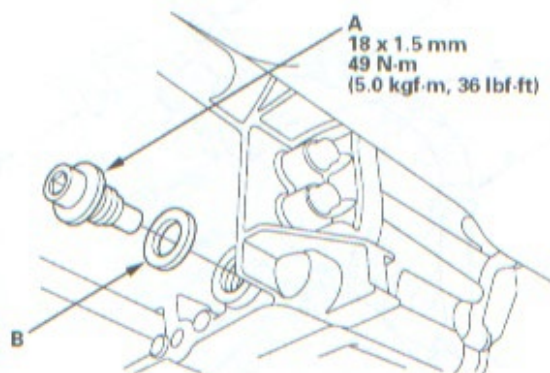




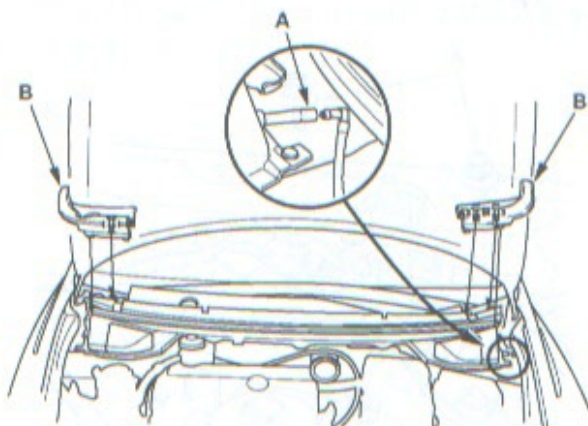
变速箱的拆卸

1. 举升车辆，确认车辆支撑可靠。
2. 拆除挡泥板。
3. 拆除放油塞（A），并将自动变速器油（ATF）排空。



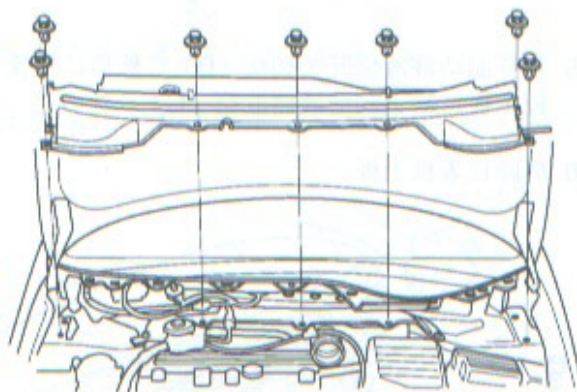
4. 使用一个新的密封垫圈（B），重新安装排放塞。
5. 断开蓄电池负极端子，然后，再断开蓄电池正极端子。
6. 拆除进气导管和空气滤清器壳体。
7. 拆除蓄电池压紧托架，然后，拆除蓄电池和蓄电池托盘。
8. 松开车辆下方紧固蓄电池座的 2 只螺栓，并拆除发动机舱内紧固蓄电池座的 2 只螺栓，然后，拆除蓄电池座。
9. 卸下共鸣腔（见 11-221 页）。
10. 卸下挡风玻璃刮水器臂（见 22-332 页）。

11. 断开挡风玻璃洗涤器导管（A）。



12. 拆除左、右车颈罩盖（B）。

13. 卸下车颈罩。

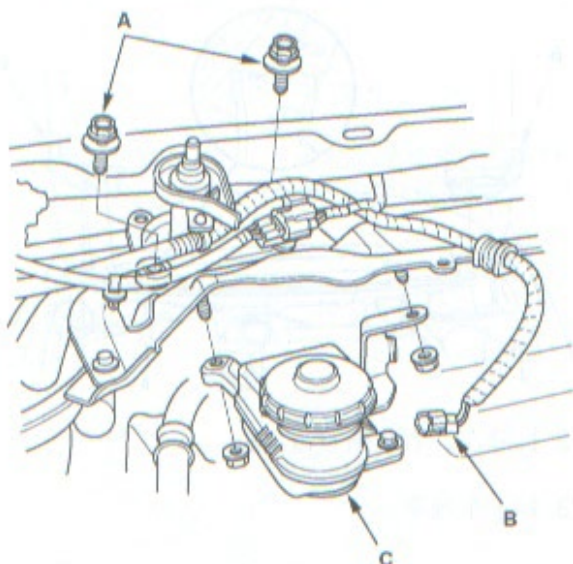


（续）

自动变速箱

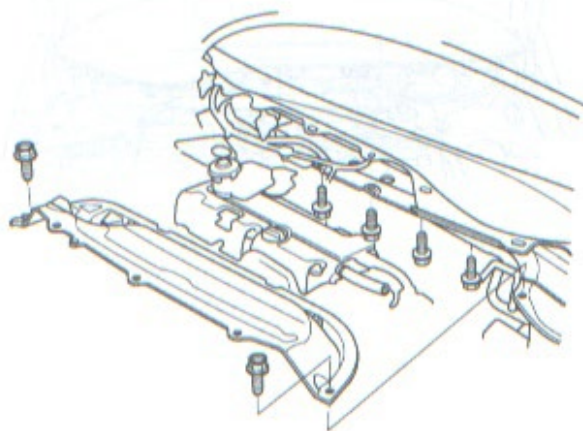
变速箱的拆卸（续）

14. 拆除紧固挡风玻璃刮水器联动机构的 2 只螺栓（A）。

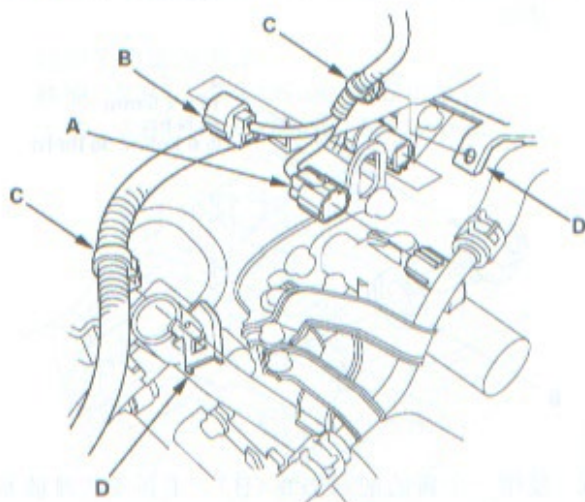


15. 断开制动液液位开关插头（B），然后，从仪表板上板，卸下制动液储液箱（C）。

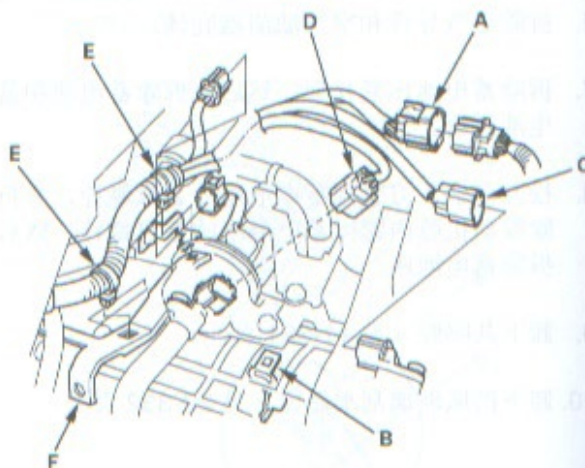
16. 拆除仪表板上板。



17. 断开 A/T 离合器压力控制电磁阀 A 插头，以及 2 档离合器变速箱燃油压力开关插头（B），然后，从固定夹托架（D）上，将线束夹（C）拆除。



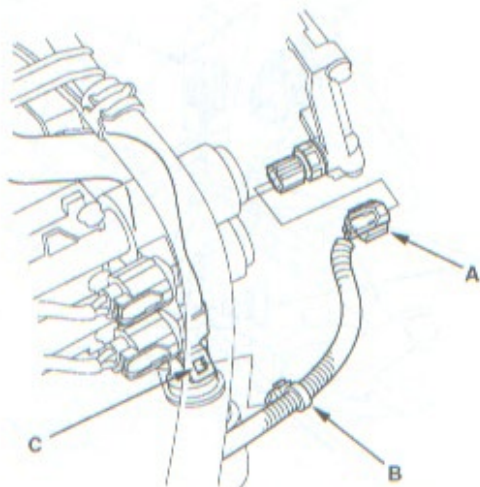
18. 从托架（B）上，将变速箱档位开关插头（A）卸下，然后，断开其连接。



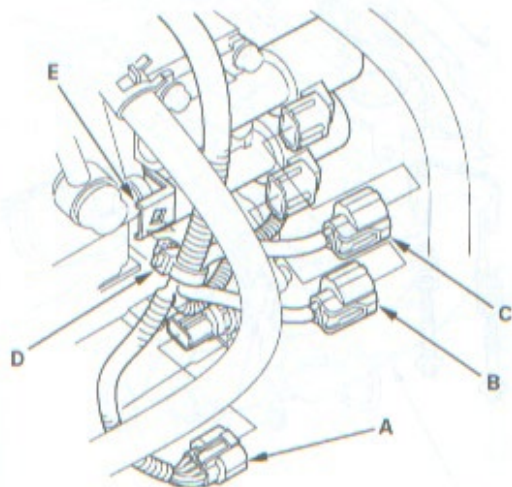
19. 拆除输入轴（主轴）转速传感器插头（C）、输出轴（副轴）转速传感器插头（D），并从固定夹托架（F）上，将线束夹（E）拆除。



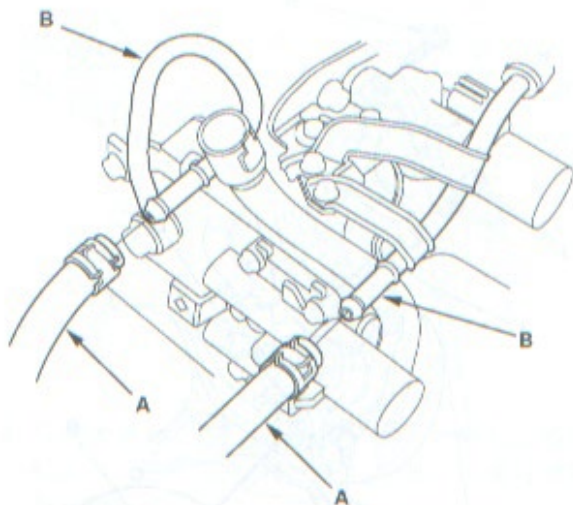
20. 断开 3 档离合器变速箱油压力开关插头 (A)，然后，从固定夹托架 (C) 上，将线束夹 (B) 拆除。



21. 断开换挡电磁阀线束插头 (A)、A/T 离合器压力控制电磁阀 B 插头以及电磁阀 C 插头，然后，从固定夹托架 (E) 上，将线束夹 (D) 拆除。

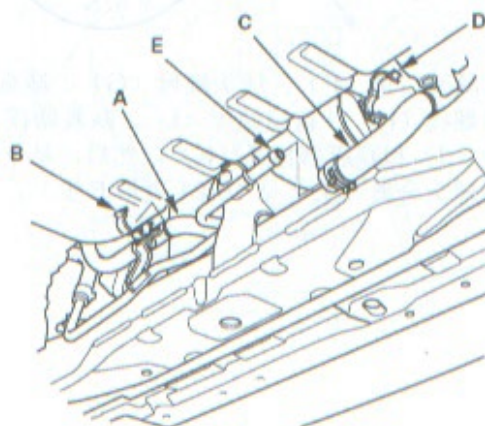


22. 将 ATF 冷却器软管 (A) 从冷却器管路 (B) 上拆下来。将 ATF 冷却器软管的末端转向上方，以免 ATF 溢出，然后，将 ATF 冷却器软管和管路塞起来。



23. 检查软管接头处是否有泄露迹象。

24. 将 ATF 冷却器软管 (A) 从软管夹 (B) 上卸下。



25. 将 ATF 冷却器软管 (C) 从软管夹 (D) 上卸下。

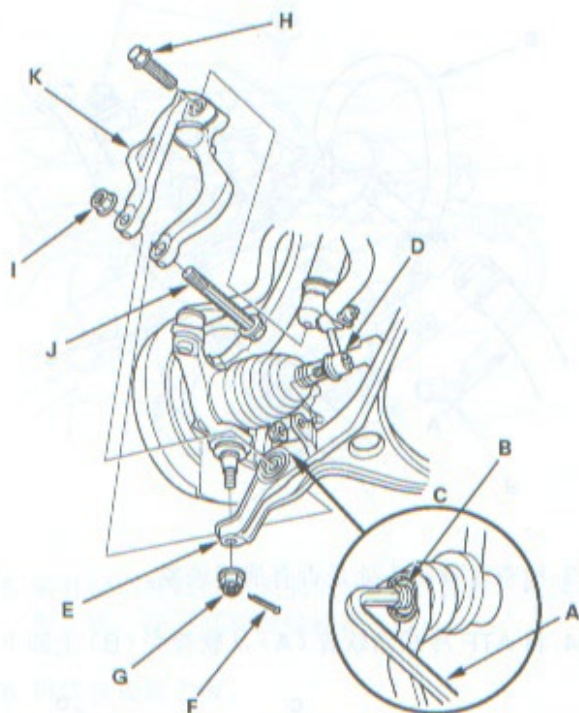
26. 将 ATF 冷却器软管 (C) 从冷却器管路 (E) 上卸下。将 ATF 冷却器软管的末端转向上方，以免 ATF 溢出，然后，将 ATF 冷却器软管和管路塞起来。

(续)

自动变速箱

变速箱的拆卸（续）

27. 将一个 6mm 内六角扳手（A）插入球头销（B）的顶端，拆下螺母（C），然后将稳定连杆（D）从下臂（E）上分离开来。

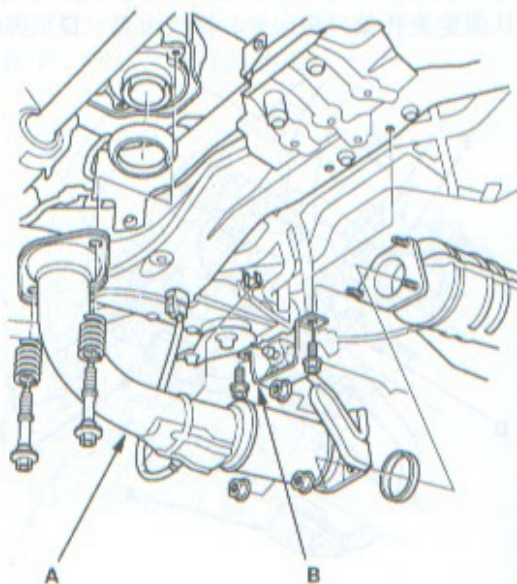


28. 拆除开口销（F）、球头螺母（G）、减振器夹紧螺栓（H）、自锁螺母（I）、减振器拨叉螺栓（J）和减振器拨叉（K），然后，从下臂上将球头分离开来（见 18-21 页第 5 步）。

29. 断开 AF 传感器插头（A），然后，从其固定夹（B）处，将线束拆除。

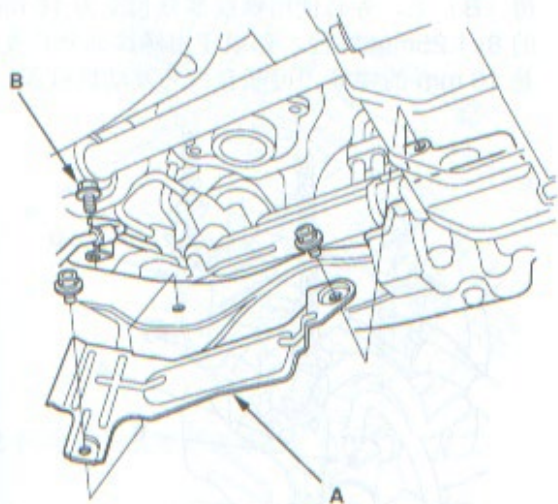


30. 拆除排气管 A 及其安装座托架（B），并拆除垫圈。

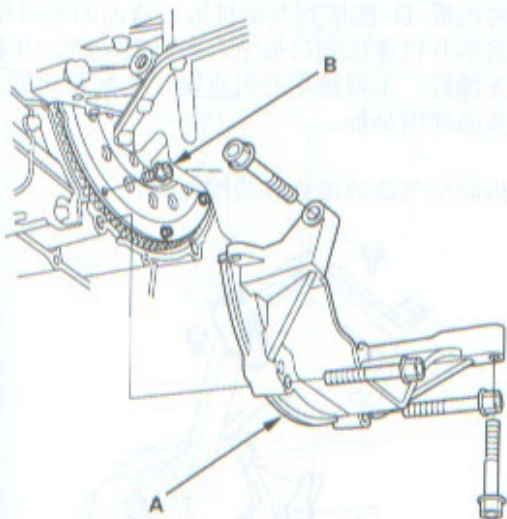




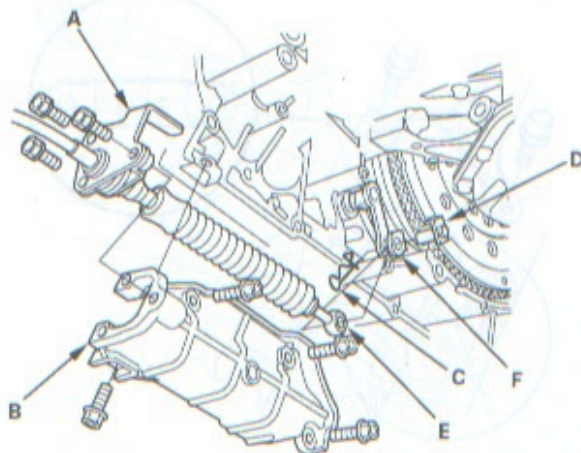
31. 拆除转向机箱隔热罩 (A)，并将紧固动力转向液管路支架的螺栓 (B) 拆除。



32. 拆除发动机加强件 (A)，然后，一边旋转曲轴带轮，一边将驱动板螺栓 (B) (8) 拆除。

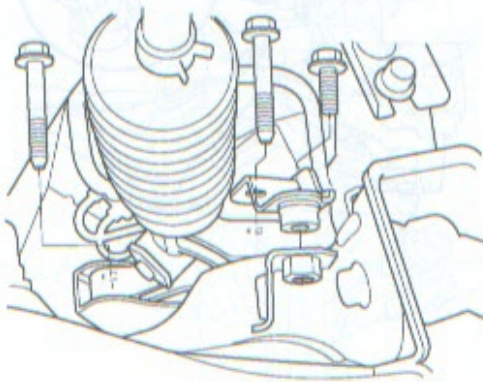


33. 拆除紧固换档拉线固定架 (A) 的 3 只螺栓，然后，拆下换档拉线盖 (B)。



34. 拆除弹簧夹 (C) 和控制销 (D)，然后，将换档拉线 (E) 与控制杆 (F) 分离。不要过度弯折换档拉线。

35. 拆除转向机装配螺栓和加强件。

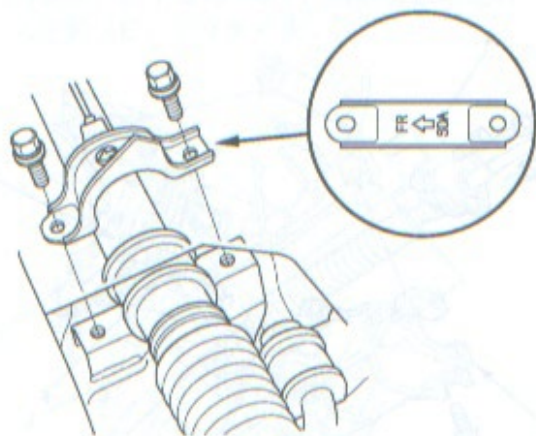


(续)

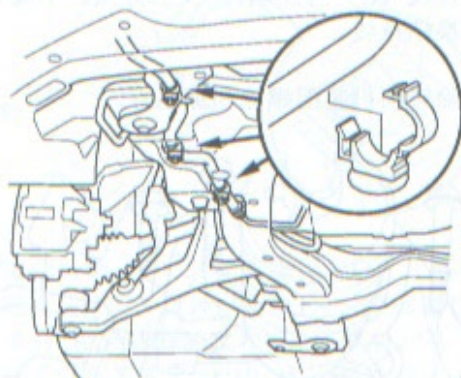
自动变速箱

变速箱的拆卸（续）

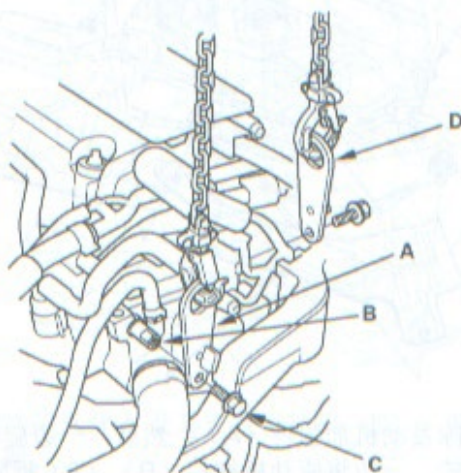
36. 拆除转向机安装支架螺栓。



37. 将动力转向液管路从前副车架的固定夹上卸下。

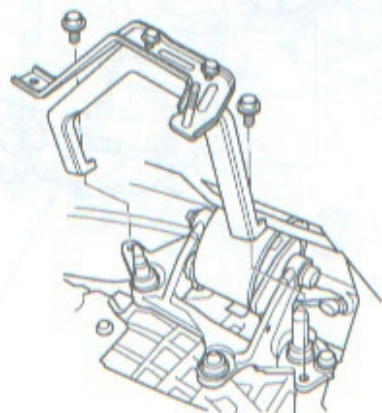


38. 使用螺纹长度为 16mm 的 8×1.25mm 螺栓（C），将吊板（A）连接到 ERG 通道的双头螺母（B）上。务必使用螺纹部分长度为 16 mm 的 8×1.25mm 螺栓，如果使用螺纹部分长度不是 16 mm 的螺栓，可能会损坏发动机缸盖。



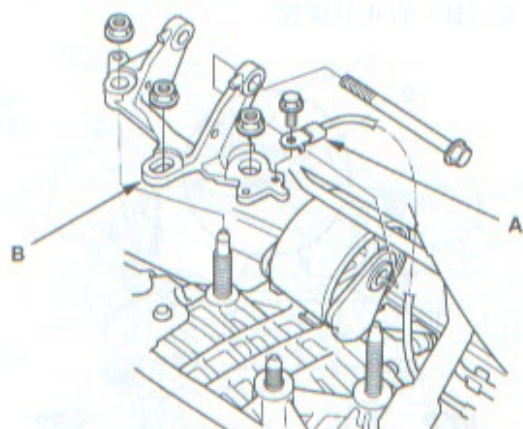
39. 将吊板（D）连接到发动机缸盖背面的螺纹孔内。将举升机连接到吊板上，举升发动机，并将其支撑好。不得将举升机直接连接到发动机上，务必使用吊板。

40. 拆除空气滤清器壳体装配托架。

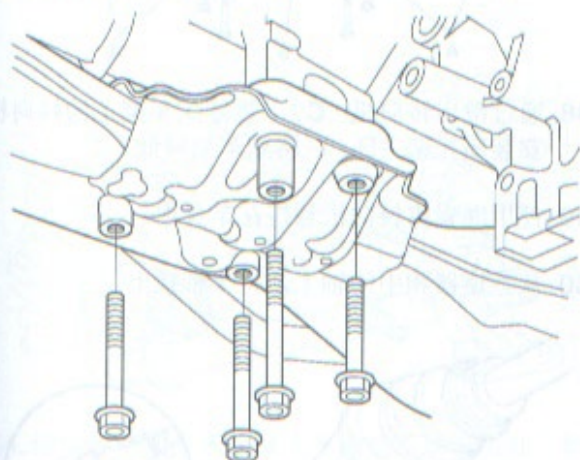




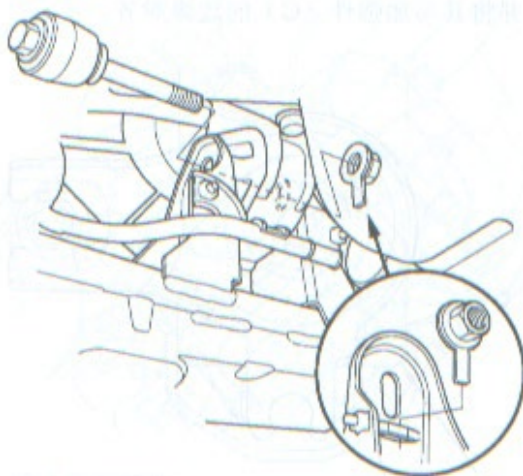
41. 拆除地线 (A) 和变速箱安装座托架 (B)。



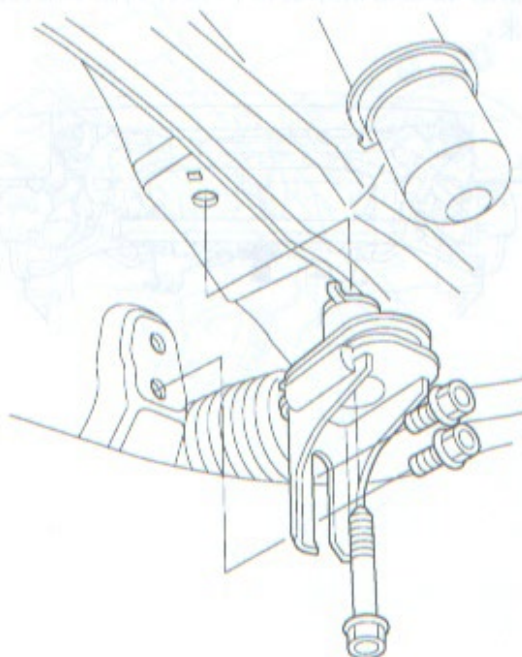
42. 拆除后安装座托架螺栓。



43. 拆除前安装座托架螺栓和螺母。



44. 将 2 个中间安装座全部拆除。

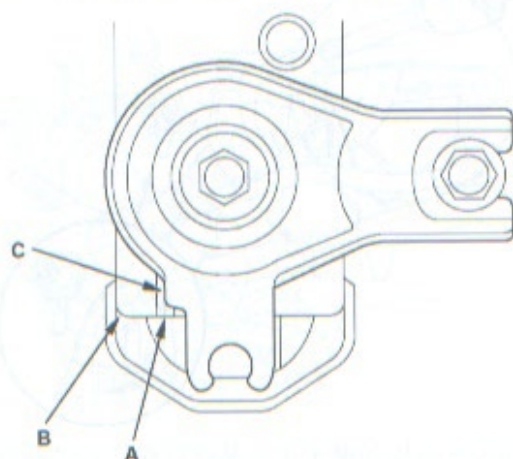


(续)

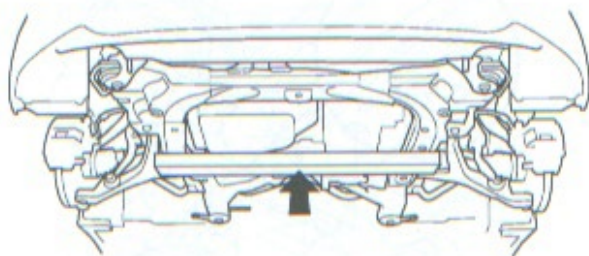
自动变速箱

变速箱的拆卸（续）

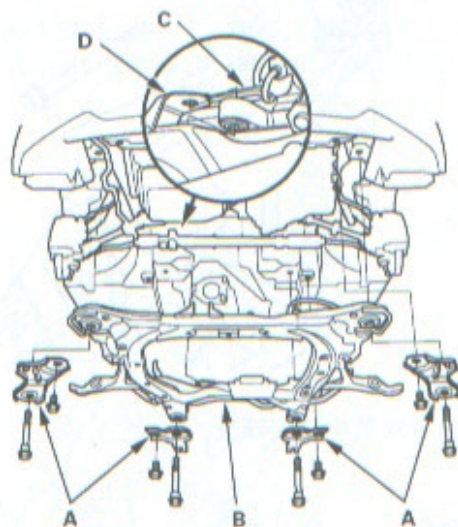
45. 在副车架（B）的两端划出适当的参考线（A），并将其与加强件（C）的边缘对齐。



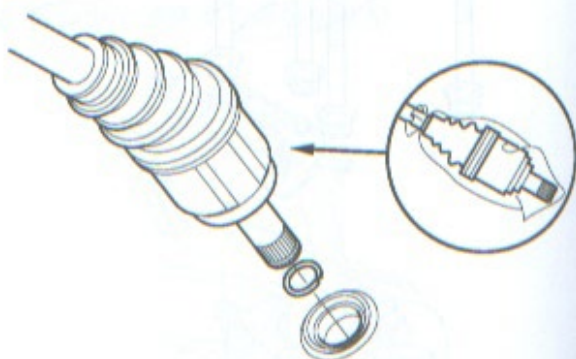
46. 借助 4x4x40 in. 木块和千斤顶，将副车架支撑起来。



47. 拆除紧固加强件（A）的 4 只螺栓、和紧固副车架（B）的 4 只螺栓。



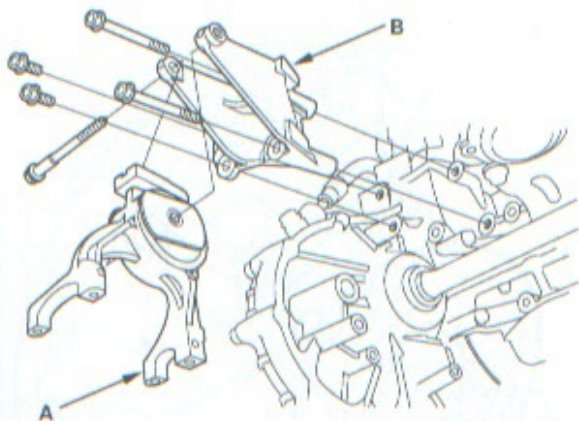
48. 通过滑出转向机（C），拆除副车架上的转向机安装座托架（D），将副车架降低。
49. 使用绳索将转向机悬挂在车身上。
50. 从差速器和中间轴上，将半轴撬出。



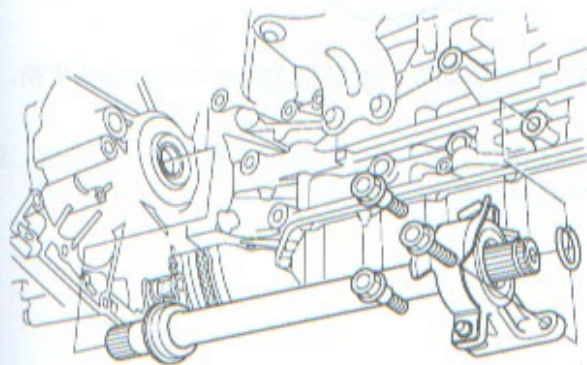
51. 给所有精加工表面涂上干净的发动机机油，然后，给半轴的端部套上塑料袋。



52. 从后安装座托架(B)上,卸下后安装座,然后,拆除后安装座托架。



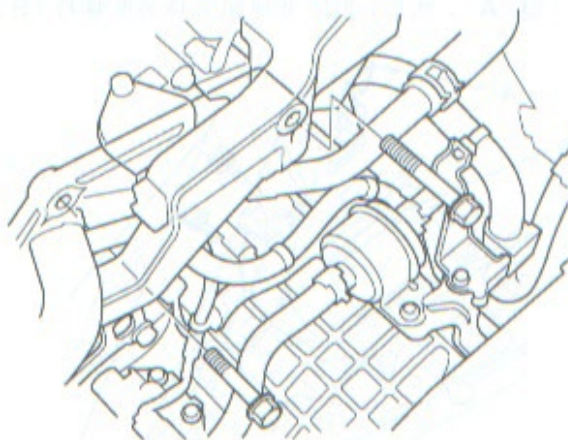
53. 拆除中间轴。



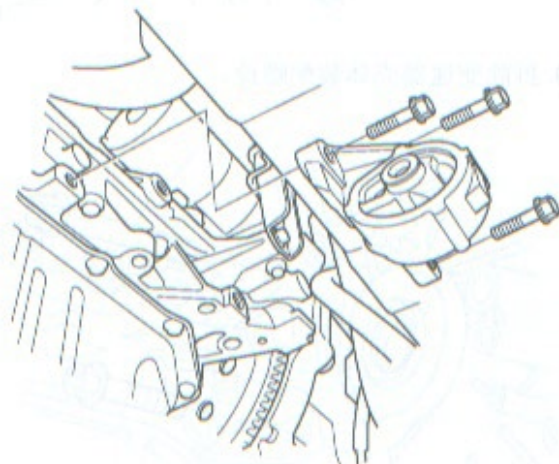
54. 给所有精加工表面涂上干净的发动机机油,然后,给中间轴的端部套上塑料袋。

55. 在变速箱底下安放一个千斤顶。

56. 拆除变速器壳体装配螺栓。



57. 拆除前安装座。

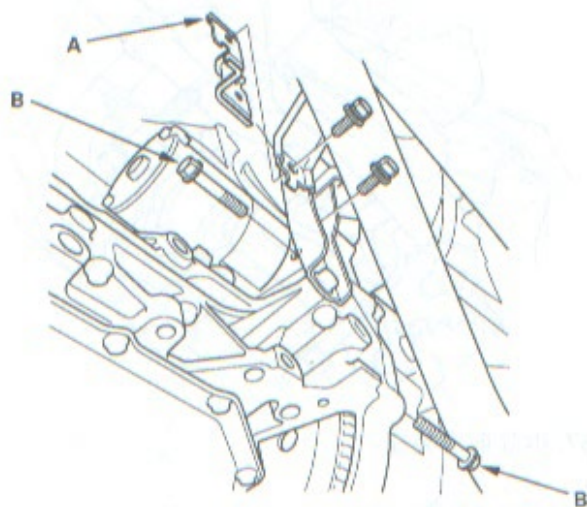


(续)

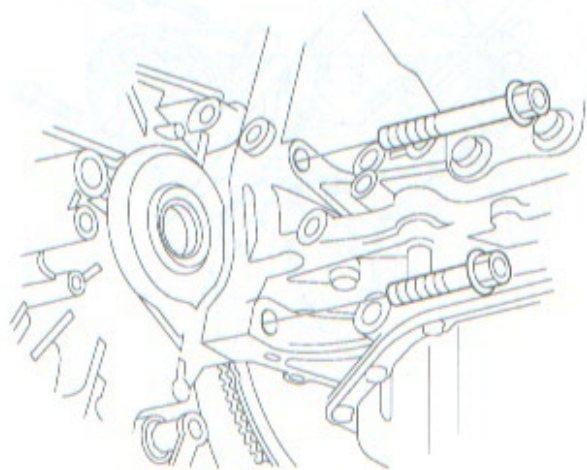
自动变速箱

变速箱的拆卸（续）

58. 从进气歧管支架上，卸下 A/C 吸入管固定夹支架（A），然后，拆除变速箱壳体装配螺栓（B）。

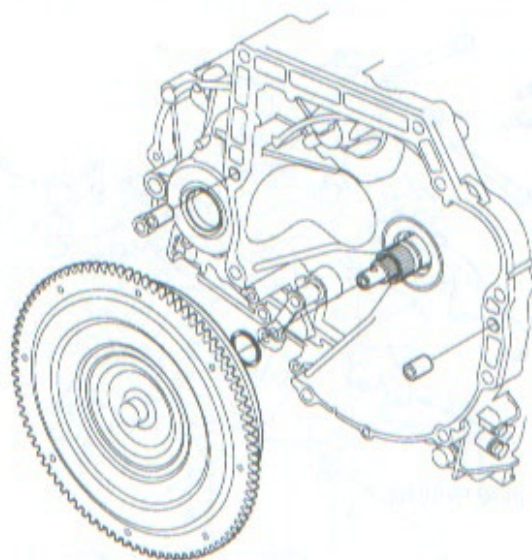


59. 拆除变速器壳体装配螺栓。



60. 从发动机处将变速器滑出，以便将其从车辆上拆下来。

61. 拆除液力变扭器。

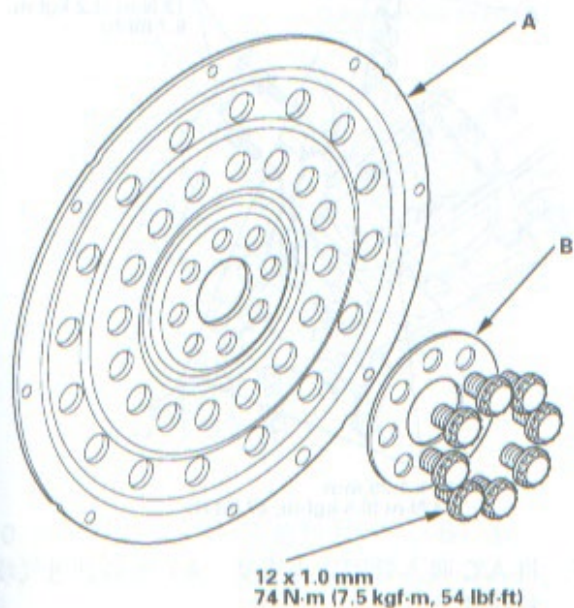


62. 检测驱动板，如果驱动板损坏，则将其更换。



驱动板的拆卸和安装

1. 将驱动板 (A) 和垫圈 (B) 从发动机曲轴上拆下来。



2. 将驱动板和垫圈安装到发动机曲轴上，然后，按照交叉顺序，分 2 步或多步，拧紧 8 只螺栓。